

取扱説明書-日本語

概要

ERICKHILLは非接触式の赤外線放射温度計です。物体から放射される赤外線エネルギーを検知することで、物体の温度を測定します。
この赤外線放射温度計は光学システム、光電センサー、信号増幅器、信号処理回路と液晶ディスプレイにより構成されています。

記号 & 安全標識

	レーザに対する警告を示します。
	警告、重要な安全標識。
	摂氏度
	華氏温度
	ローバッテリー
	欧州関連する法律に準拠した製品。
	家庭ごみとして出さないでください。

41

警告 & 保守

警告

- 人間や動物の温度測定にはご使用になれません！
- レーザ光が直接目に入らないように注意してください。鏡やガラスなどを反射したレーザ光線も同様です。
- 光学機器で、直接レーザ光を見ないでください。
- 本器を子供には使わせないでください。
- 電池のプラスとマイナス方向を確認してください。
- 電池を分解したり、圧迫したりしないでください。
- 端子間の短絡可能な場所に電池を保管しないでください。
- 電池を火の中に投入したり、火のそばに放置したりしないでください。
- 電池が強い太陽光の照射を受けしないでください。
- 長期間使用しない場合は、必ず電池を取りはずしてください。
- 電池は必ず指定のものをご使用ください、液漏れが発生することを防止します。
- 電池の液漏れが起きたらまず修理してください。
- 弊社の赤外線放射温度計を含めて一般的な放射温度計、体温計として使用できません。人間または動物体温の測定にはご使用いただけません。

注意

ERICKHILL赤外線放射温度計または被測定物に損害させないように、以下のことを守ってください。

- アーク溶接機、誘導加熱装置などEMF (電磁場) を発生する機器。
- 高温場所や熱器具の近くで放置しないでください。
- 本機器常にきれいにして塵が無いように維持してください。

保守

レンズ面のクリーニング:

空気圧を使用し、ゴミを吹き飛ばしてください。
あるいは水をつけた綿棒でやさしく拭き取ってください。

本体のクリーニング:

中性洗剤を染み込ませた柔らかい布などでお手入れをしてください。
研磨剤や溶剤は使用しないでください。
赤外線放射温度計を水に浸さないでください。

42

操作方法 & 注意事項

ERICKHILL赤外線温度計の操作方法

- 1) 電池蓋を開けて、1.5Vの単4電池を2本セットします。
- 2) トリガーを引き、電源をONにします。
- 3) 測定対象物にレーザを当て（レーザが必要な場合はオフにすることができます）、トリガーを引くと温度が測定され、トリガーを離すと測定値がLCDに表示されます。測定を続行するには、もう一度トリガーを引けばよいのです。
- 4) 約12秒間操作をしないと自動的に電源がオフになります。温度計を再起動するには、トリガーを引きます。
- 5) 測定対象物の材質に応じて放射率を調整します。詳しくは放射率表を参照してください。初期設定では放射率は0.95に設定されます。



継続的な温度読み取りのためにホールド



温度結果をロックするためのリリース

注意:

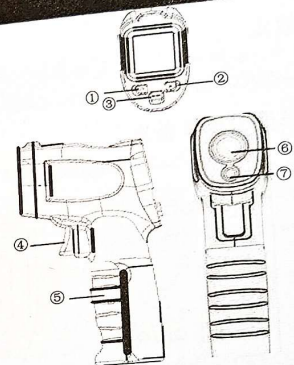
- 温度を測定するときは、測定対象物に近いほどより高い精度が得られます。
- ガラス、金属、プラスチックの温度測定では、表面の温度が測定されます。
- 蒸気、霧、埃などの多い場所でご使用は避けてください。機器のレンズを妨げ、測定の精度に影響を与えます。

43

機能 & 表示

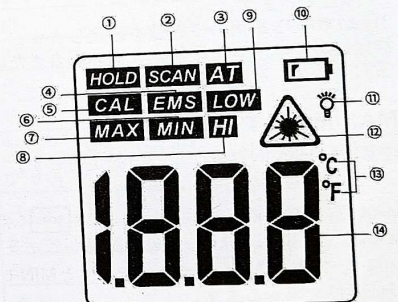
本体構成

- ① °C/°F選択ボタン
- ② バックライトon/off
- ③ レーザon/off
- ④ 減少ボタン▼
- ⑤ モードボタン
- ⑥ 測定トリガー
- ⑦ 電池カバー
- ⑧ IRセンサー
- ⑨ レーザ照射口



液晶表示部

- ① ホールドモード表示
- ② 測定スキャンモード表示
- ③ 環境温度
- ④ 放射率表示
- ⑤ 自己校正モードで単位を±5℃範囲において校正します。
- ⑥ 最低温度表示
- ⑦ 最高温度表示
- ⑧ 高温アラーム表示
- ⑨ 低温アラーム表示
- ⑩ ローバッテリーマーク
- ⑪ バックライトON表示
- ⑫ レーザーON表示
- ⑬ 温度単位
- ⑭ 測定温度表示



44

モード&アラーム設定

機能設定

「MODE」ボタンを押すと、次の機能が使用できます。順番で表示されます。
HOLD→MAX→MIN→AT→EMS→CAL→HI→LOW→HOLD

温度単位の切り替え

「℃/F」ボタンを押すと、温度単位を切り替えます。℃/F。

レーザーのon/off

電源オン時「L」を短押すと
レーザーの発光、非発光が切り
換わります。

バックライトのon/off

電源オン時「B」を長押しすると

バックライトon/off切り換わります。

上下限アラーム温度設定

- 1) 「MODE」ボタンを押すと、機能設定になります。
- 2) 上下限アラーム温度設定を切り換わります。「Hi」/「Low」マークを表示しています。
- 3) ▲/▼ボタンを用いて数値を設定します。

測定値がアラーム上限値より高い場合または下限値より低い場合に連続的なアラームを発します。

MAX/MIN/AT 温度表示

注意: MAX/MIN温度は単一の測定値です。

MAX: 測定トリガーを押したまま「MODE」ボタンを同時に押すと、MAXモードに入ります。最高温度が表示されます。

MIN: もう1度「MODE」ボタンを押すとMINモード切り換わります。最低温度を表示します。

AT: 「MODE」ボタンを3回押してAT機能設定になります。現在の環境温度を表示します。

ご注意:

CAL(ゼロオフセット補正): 「MODE」ボタンを5回押してCAL機能設定になります。「▲/▼」ボタンでゼロ点を-5℃から+5℃の範囲において設定します。

45

放射率

放射率の設定

- 1) 放射率設定値を調整する場合は「EMS」記号が表示されるまで「MODE」ボタンを複数回押します。液晶ディスプレイに現在の放射率値が表示されます。
- 2) ▲/▼ボタンを用いて他の数値を設定します。
- 3) もう1度「MODE」ボタンを押すと、放射率の機能設定を終了します。



放射率は、赤外線エネルギーを放射する物体の力です。放射率が高いほど、放射する赤外線の量は多くなります。ほとんどの有機体または金属酸化物表面の放射率は0.85～0.98です。本器は放射率を0.10より1.00の範囲において設定できます。正しい温度を求めるため、放射率を測定対象物の放射率と一致させる必要があります。

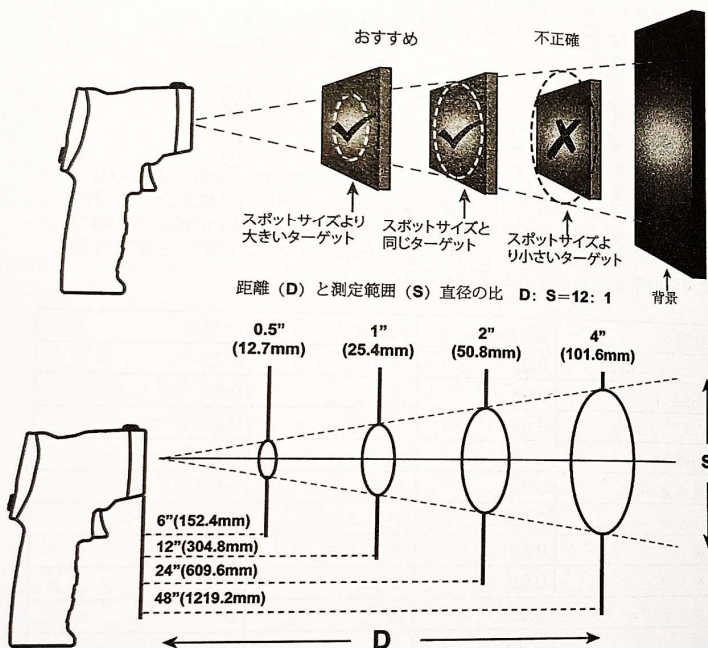
物質名	放射率	物質名	放射率
アルミニウム	0.30	鉄	0.70
石綿	0.95	鉛	0.50
アスファルト	0.95	石灰岩	0.98
玄武石	0.70	オイル	0.94
真ちゅう	0.50	塗料	0.93
れんが	0.90	紙	0.95
炭	0.85	プラスチック	0.95
セラミックス	0.95	ゴム	0.95
コンクリート	0.95	砂	0.90
銅	0.95	雪	0.90
泥	0.94	鉄鋼	0.80
食物(氷結)	0.90	織物	0.94
食物(熱い)	0.93	水	0.93
ガラス(板)	0.85	木	0.94
氷	0.98	/	/

46

D:Sの比

測定対象物の大きさは測定径よりも大きい必要があります。小さな部品場合はより近くに測定してください。

測定範囲は、測定距離によって図のように12:1の関係にあります。



47

仕様

表示	液晶ディスプレイ
D:S距離係数	12:1
放射率設定範囲	0.10~1.00
測定波長	5~14 μm
応答時間	約0.5秒(95%応答)
オートパワーオフ	12秒
使用環境条件	0~40℃(32°F ~104°F)
保管環境条件	-10~60℃(14°F ~140°F)
電源	1.5V AAA電池2個
測定範囲	ROOK 400 SP: -50℃~400℃ (-58°F~752°F)
	ROOK 600 SP: -50℃~600℃ (-58°F~1112°F)
測定精度	最大の誤差範囲: -50℃~0℃: ±3℃ 0℃~100℃: ±1.5℃ 100.1℃~600℃: ±1.5% 読取り値

48

Three Years Warranty

Three Years Warranty

Drei-Jahren-Garantie

Garantie de trois ans

Tre Anni di Garanzia

Garantía de 3 Años

3年間の保証

support@erick-hill.com

Manufacturer: Shenzhen Wanhe Innovation Technology Co., Ltd.

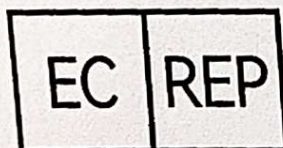
Address: 2nd Floor, Building D, No. 2, Tengfeng 1st Road,
Fenghuang Community, Fuyong Street, Baoan District, Shenzhen

Email: support@erick-hill.com



24258

EVATOST CONSULTING LTD
Office 101 32 Threadneedle Street, London,
United Kingdom, EC2R 8AY
contact@evatost.com



OST_EU_20210817000016

eVatmaster Consulting GmbH
Bettinastr.30
60325 Frankfurt am Main, Germany
contact@evatmaster.com